

Halfautomatische draadsnijmachines
REMS UNIMAT 75/77
Voor het efficiënt snijden van bouten- en pijpdraden.

REMS
for Professionals

sinds
1909

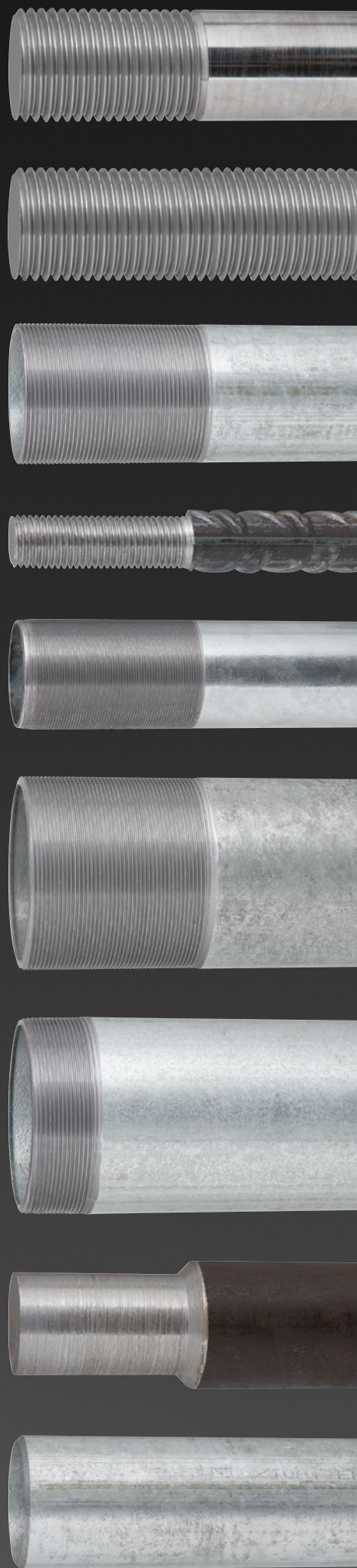


Hoge rendabiliteit
Stuk- en serieproductie
Eenvoudige bediening
Korte omsteltijd



- Bouten
- Buizen
- Geribbeld betonstaal
- Metrische boutendraad
- Cilindrische pijpdraad
- Conische pijpdraad
- Schillen
- Aanschuinen
- Tolerantieklasse middel (6 g) volgens ISO 261 (DIN 13) ¹⁾

Duits kwaliteitsproduct



Halfautomatische draadsnijmachine
voor het efficiënt snijden van bouten- en
pijpdraden en draad op geribbeld betonstaal.



$\frac{1}{4} - 4"$	Unimat 77
$\frac{1}{16} - 2\frac{1}{2}"$	Unimat 75
6 – 72 mm	Unimat 75
14 – 45 mm	Unimat 75

REMS Unimat – halfautomatische topprestatiemachine voor het efficiënt snijden van bouten- en pijpdraden. Voor industrie, metaalbewerking, installatietechniek.

Hoge rendabiliteit door snel werken, korte omsteltijd, laag machine-uurtarief en eenvoudige bediening.

Voor stuk- en serieproductie. Ontlast dure draaibanken en vakkrachten.



Van het eenvoudige gebruik van de machine kunt u zich zelf overtuigen op internet:

www.youtube.de/remstools

1 Werkprincipe

Stilstaand materiaal – draaiende snijkop.

2 Constructie

Compacte, robuuste constructie voor continubedrijf. Draadsnijkop met naslijpbare tangentiale Strehlersnijmessen in zelfcenterend houdersysteem. Na licht aansnijden met aandrukhendel en tandstangoverbrenging automatisch doorlopen van de snijkop (geen geleidingsdraad). Gelaste, stevige machinestandaard met groot gedimensioneerd oliereservoir en grote, uitneembare spanenschuiflade.

3 Aandrijving Unimat 75

Onverwoestbaar planeetdrijfwerk met hol zonnenviel voor lange draden tot Ø 30 mm. Beproeft, speciaal voor draadsnijden ontworpen, doortreksterke, poolomschakelbare draaistroommotor met holle as, 2000/2300 W opgenomen vermogen, overbelastingsbeveiliging. Schakelaar voor omkering van de draairichting voor rechtse en linkse draden. Hoge werksnelheid, 2 snijkoptoerentallen 70 en 35 min⁻¹.

Aandrijving Unimat 77

Robuuste wormwielaandrijving en 2-traps schakelbare overbrenging met rechte tanden. Beproeft, speciaal voor draadsnijden ontworpen, doortreksterke, poolomschakelbare draaistroommotor, 2000/2300 W opgenomen vermogen, overbelastingsbeveiliging. Schakelaar voor omkering van de draairichting voor rechtse en linkse draden. 4 snijkoptoerentallen 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

4 Spansysteem

Stabiel, torsievrij, zelfcenterend universeel spanblok voor het gehele werkbereik met speciaal getande en geharde spanbekken. Naar keuze handmatig spannen of oliehydraulisch-pneumatisch met bediening door voetschakelaar (bedrijfsdruk 6 bar). Als toebehoren voor Unimat 75: speciale spanbekken voor blankgetrokken materiaal, tapeinden, zeskantschroeven en pijpnippels.

5 Automatische smeerkooling

Robuuste, beproefde, elektrische oliepomp met grote doorvoercapaciteit. Royale voorziening van draadsnijolie garandeert zuivere draden en hogere standtijden van snijmessen, aandrijving en motor.

6 Universele automatische snijkop

Slechts één universele automatische snijkop voor alle draden. Fijneinstelling van de draaddiameter door spindel met schaalverdeling. Snijkop sluit automatisch en opent automatisch bij het bereiken van de ingestelde draadlengte. Alle draden kunnen in één bewerking worden gesneden. Kopieervoorziening voor conische draad. In plaats van snijmessen wisselen nog efficiënter werken met (meerdere) snel wisselbare universele automatische snijkoppen.

7 Snijmessen

De beproefde naslijpbare REMS tangential Strehlersnijmessen met optimale snijgeometrie garanderen superlicht aansnijden, licht draadsnijden en zuiverdraden. WS Strehlersnijmessen van taaihard, bijzonder gehard speciaalstaal voor materialen < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehlersnijmessen voor zwaar te verspanen materialen ≥ 500 N/mm² (MPa). De Strehlersnijmessen worden in een speciaal houdersysteem opgenomen. Snijmessen en houders vormen een snijset.

8 Beschermer

De elektrische vergrendeling van de beschermkap verhindert het inschakelen van de machine bij een geopende beschermkap of zet de lopende machine bij het openen van de beschermkap automatisch stil. Voldoet aan de veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften.

9 Draadsnijden op geribbeld betonstaal (Unimat 75)

Speciale Strehlersnijmessen M met extra, geslepen snijvlak, voor draadsnijden op geribbeld betonstaal in één bewerking. Aandrijving door REMS Unimat 75 met oliehydraulisch-pneumatisch spanblok, voor hoge spanndruk.



Info

REMS Unimat 75 – voor bouten- en pijpdraad en voor draad op geribbeld betonstaal

Halfautomatische draadsnijmachine voor boutendraad 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", pijpdraad $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Machine op standaard. Poolomschakelbare draaistroommotor met holle as, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rechts- en linksloop. Snijkoptoerentallen 70 en 35 min⁻¹. Zelfcenterend universeel spanblok voor het gehele werkgebied, naar keuze met handmatige of oliehydraulisch-pneumatische bediening. Automatische smeerkoeeling. 1 universele automatische snijkop voor alle draden, automatisch openend en sluitend. Zonder snijsets, zonder sluihendel. Elektrisch vergrendelde beschermkap. Instelmal. Sleutels. In transportkist.

REMS Unimat 75 Basic mS

handbediend spanblok

Art.nr. 750003 R380

REMS Unimat 75 Basic pS

oliehydraulisch-pneumatisch spanblok

Art.nr. 750004 R380

Andere netspanningen op aanvraag.

Toebehoren¹⁾

Strehlersnijmessen en houders (snijset)

Pijpdraad R conisch rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Pijpdraad G cilindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Pijpdraad NPT conisch rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Pijpdraad NPSM cilindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Draad voor buizen met staalbekleding Pg DIN 40430

Draad M voor buizen voor elektrische installaties EN 60423

Draad M voor geribbeld betonstaal ISO 261 (DIN 13)

Metrische boutendraad M ISO 261 (DIN 13)

Boutendraad UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1

Whitworth-boutendraad BSW

Fietsendraad Fg

Fijne draad M

Snijsets voor linkse draad en tangentele Strehlersnijmessen van HSS leverbaar.

Universele automatische snijkop

Zonder snijsets, zonder sluihendel

Art.nr. 751000

Aanschuin-/schilkop 45°, Ø 7–62 mm, met aanschuin-/

schilmessen 45°, Ø 7–62 mm, HSS, met houder

Art.nr. 751100

Aanschuin-/schilkop 45°, Ø 7–62 mm, zonder snijsets

Art.nr. 751102

Aanschuin-/schilmessen 45°, Ø 7–46 mm, HSS, met houder

Art.nr. 751096

Aanschuin-/schilmessen 45°, Ø 40–62 mm, HSS, met houder

Art.nr. 751098

Aanschuin-/schilmes 45°, Ø 7–62 mm, pak van 4 stuks, HSS

Art.nr. 751097

Sluihendel voor het sluiten en openen van de snijmessen

R voor pijpdraad conisch rechts

Art.nr. 751040 R90

R-L voor pijpdraad conisch links

Art.nr. 751050 R90

G voor pijpdraad cilindrisch rechts

Art.nr. 751060 R90

G-L voor pijpdraad cilindrisch links

Art.nr. 751070 R90

M voor alle boutendraad rechts

Art.nr. 751080 R90

M-L voor alle boutendraad links

Art.nr. 751090 R90

Speciale spanbekken, paar, voor blankgetrokken materiaal, tapeinden,

zeskantschroeven en pijpnippels. Werkstuklengte voor spanblok

zonder draad minimaal 15 mm, Ø 6–42 mm

Art.nr. 753240

¹⁾Details: www.rems.de → Products → Threading → REMS Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – voor pijpdraad tot 4"

Halfautomatische draadsnijmachine voor pijpdraad ¼ – 4". Machine op standaard. Poolomschakelbare draaistroommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rechts- en linksloop. Snijkoptoerentallen 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Zelfcentrerend universeel spanblok met spanbekken 1 – 4", naar keuze met handmatige of oliehydraulisch-pneumatische bediening. Automatische smeerkoeeling. 1 universele automatische snijkop voor alle draden, automatisch openend en sluitend. Zonder snijsets, zonder sluithendel. Elektrisch vergrendelde beschermkap. Instelmal. Sleutels. In transportkist.

REMS Unimat 77 Basic mS

handbediend spanblok

Art.nr. 770003 R380

REMS Unimat 77 Basic pS

oliehydraulisch-pneumatisch spanblok

Art.nr. 770004 R380

Andere netspanningen op aanvraag.



Info

Toebehoren ²⁾

Strehlersnijmessen en houders (snijset)

Pijpdraad R conisch rechts ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Pijpdraad G cilindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Pijpdraad NPT conisch rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Pijpdraad NPSM cilindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

Snijsets voor linkse draad en tangentiale Strehlersnijmessen van HSS leverbaar.

Universele automatische snijkop

Zonder snijsets, zonder sluithendel

Art.nr. 771000

Sluithendel voor het sluiten en openen van de snijmessen

R voor pijpdraad conisch rechts

Art.nr. 751040 R90

R-L voor pijpdraad conisch links

Art.nr. 751050 R90

G voor pijpdraad cilindrisch rechts

Art.nr. 751060 R90

G-L voor pijpdraad cilindrisch links

Art.nr. 751070 R90

Spanbek ¼ – ¾", pak van 2 stuks

Art.nr. 773060



Ander toebehoren

Draadsnijoliën

REMS Sanitol en REMS Spezial. Speciaal voor draadsnijden ontwikkeld. Daarom bijzonder goede smeer- en koeleigenschappen. Absoluut noodzakelijk voor zuivere schroefdraden en een langere levensduur van snijmessen en machine.



REMS Sanitol

Synthetische, mineraalolievrije draadsnijolie. Speciaal voor drinkwaterleidingen. Voor alle materialen.



REMS Spezial

Hooggelegerde draadsnijolie op mineraaloliebasis. Voor alle materialen. Voor drinkwaterleidingen speciale voorschriften van het land raadplegen! Draadsnijoliën op mineraaloliebasis zijn bijv. in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA voor drinkwaterleidingen niet toegestaan.



Nippelsnijden

Efficiënt met de automatisch binnenklemmende REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " (REMS Unimat 75) of $\frac{1}{2}$ – 4" (REMS Unimat 77) of met de handmatig binnenklemmende REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2" (REMS Unimat 75/77).



REMS Herkules

In hoogte verstelbare materiaalsteunen met kogelgeleiding, gemakkelijke beweging van het materiaal in alle richtingen bij het draaien, trekken en schuiven.



Verkoop uitsluitend via de vakhandel.

REMS GmbH & Co KG

Machine- en gereedschapsfabriek
Postfach 1631
71306 Waiblingen · Deutschland
Telefon +49 (0)7151 1707-0
Telefax +49 (0)7151 1707-130
www.rems.de
NLD@rem.de

Dealerinformatie en demonstraties door:

REMS vertegenwoordiger:

Leo Blanken

Postcode 1000 – 3999
GSM: 06 22 23 98 80

Ronald Hauptmeijer

Postcode 7000 – 9999
GSM: 06 51 05 22 46

Postcode 4000 – 6999
GSM: 06 55 12 05 50



www.rems.de



@remstools